

● Manufacture of fabricated metal products **SHIN'YO ENGINEERING CO., LTD.**

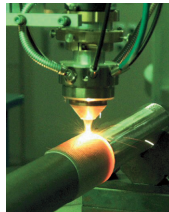
Contributing various fields by providing the original surface modification technology such as heat-resistance, anti-corrosivity, abrasion-resistance, shock-resistance, etc..

SNYC 新日本溶業 株式会社

<http://www.snyg.jp/>

肉盛溶接 ステライト 摩耗 レーザ溶接 RPF 検索

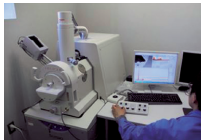
耐熱・耐蝕・耐摩耗・耐衝撃など 様々な産業分野に独自の表面改質技術で貢献



半導体レーザー溶接

自社ラボでの研究開発

(走査型)電子顕微鏡・真空熱処理炉・硬度試験機等を備えた自社ラボでは、外部技術とも融合し新材料の研究開発を進めています。



走査型電子顕微鏡



Quick Tip 図



Rock-Well

肉盛溶接を中心に独自の耐食耐摩耗製品を開発

2台の半導体レーザーを駆使した最新の肉盛溶接やレーザー焼入れ、PTA溶接装置とロボットを組み合わせた自動化設備による安定した品質の提供で高い評価を受けています。

英国企業から技術導入したQuick Tipは、小片化した超硬合金チップが、強靱かつ驚異的な耐摩耗性を発揮します。また、高温域での耐熱、耐摩耗材として適用されています。

超耐摩耗溶接Rock-Wellは2種類の超硬質粒子を均一に分散融合した超硬合金肉盛施工法で、耐衝撃性、耐摩耗性に優れています。

当社では、最新の技術を用いて、多様なユーザーニーズに対応。消耗部品の長寿命化によるコストダウンなど、個々のニーズに応じたベストソリューションをご提供しています。

その他の主力製品

- ・一般都市ごみ、各種産業廃棄物は、まず細かく破碎する必要があります。処理物によって仕様を選択できる独自のハイブリット型工業用刃物 ROCK-CUTTER を破碎機刃物として提供しています。
- ・自動車ボディラインの板金プレスや大型減速機に使用される大型ギヤーは異種金属を製缶溶接しています。品質確保のために予熱、応力除去焼鈍などの熱管理を徹底。中小型ギヤーは自社開発ポジショナーを用いて、自動ロボット溶接で対応します。



会社概要

所在地/〒650-0047 神戸市中央区港島南町3丁目6-5

TEL .078-306-0515

◎創業/1959年 ◎設立/1963年2月 ◎資本金/3,000万円
 ◎従業員数/70名(男性63名、女性7名)



TOPICS

株式会社鳥谷溶接研究所と資本業務提携を行う

鳥谷溶接研究所は、「関西特殊溶接棒」ブランドで市場に知られ肉盛溶接材料となる溶接棒を多品種少量で製造しています。今回の資本業務提携により、新日本溶業は今後、溶接材料の開発・製造から肉盛溶接までを一貫、お取引先より高品質の製品とサービスの提供を目指します。

MESSAGE

夢と挑戦が創る技術、技術が創る信頼と価値

創業以来、半世紀以上にわたり建設機械・産業機械の分野から石油化学分野、環境分野などの幅広いビジネスフィールドで、素材から製品、技術サービスの提供など多様な事業展開をしてまいりました。その活動の中心は「お客様に確かなソリューションを提供する」という言葉に集約されます。



代表取締役 辻野 充