



【初回認定】1999年
【更新認定】2012年
各種切断設備の特性
を活かした最適加工

<http://www.kobe-stainless.co.jp/>

神戸ステンレス 切断

検索

優れた
技術

小物から大物製品まで「低コスト」「短納期」「高品質」で ステンレス鋼材を主とした切断加工販売のトップランナー

各種設備の特性を組合せ、 ベストパフォーマンスをご提案!

当社の工場設備は、ウォータージェット切断機3台、最も切断速度が速いプラズマ切断機4台、より切断精度が高いレーザー切断機2台、シャーリング切断機5台、バンドソー8台を保有し、各種設備の特性を組合せ、蓄積した技術を駆使し、お客様のニーズに合った最適な切断加工をご提案いたします。

この度、開先加工の出来るプラズマ切断機に続き、最新鋭のレーザー切断機を導入したことで、切断速度がアップし、切断面も向上しました。さらに「低コスト」「短納期」「高品質」を提供することが可能となりました。

金属、樹脂、ゴム、ガラス等材質を 選びません

特に、ウォータージェット切断では、吐出圧力最大87,000PSL/600Mpaのハイパープレッシャーウォータージェットを導入し、レーザー・プラズマでは不可能であったステンレス材換算板厚200mmまでの厚板の精密切断を可能にしました。

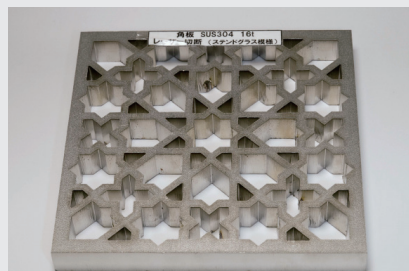
また、熱切断では難しかった材質(チタン・アルミ・銅)、各種樹脂、セラミックス、カーボンゴム等々の新素材まで多種多様な材質を、簡単な形状から複雑な形状まで自在に切断致します。複雑な切断加工精度を求めるお客様の要望にも、営業担当者と切断機オペレーターが連携し、積極的に取り組み、多くの実績を上げています。



ウォータージェット
切断 SUS304
厚100×巾120×
長120mm
素材に熱を加え
ない切断方法で
あるため変質・
変色・歪が発生し
ない。



プラズマ切断 SUS304
厚55×巾143×長140mm 切断速度が最も速く、ガス切
断が困難なステンレス鋼やアルミ合金の切断に最適。



レーザー切断 SUS304
厚16×巾148×長148mm 切断溝幅が狭く精密
切断に最適。

トピックス

より速く、より美しく、お客様の要望に対応

当社は、ステンレス鋼材の切断加工では、創業58年の実績があり、今後も蓄積した技術と充実した設備、更に鋼板、形鋼、丸棒、パイプ等豊富な在庫で、お客様の多様な要望に対応していきます。

求める人材

常に新しい考えを持ち、
向上心を持った人を待つ
てます。

経営者メッセージ

「個」の特性と「集」の力で

平成23年3月ISO9001認証を取得し、「品質マネジメントシステム」の継続的改善に取り組んでいます。更に品質管理体制の充実強化に努め、今後とも最新設備の導入を志向し、「個」の特性と「集」の力で優れたステンレス鋼材の切断加工を追求してまいります。



代表取締役
吉川 孝一

会社概要

所在地 / 〒 653-0022 神戸市長田区東尻池町 9-1-34

TEL.078-681-6971 FAX.078-681-6177

◎創業 / 1958年 ◎設立 / 1958年12月
◎資本金 / 4,800万円
◎従業員数 / 48名