

● Manufacture of fabricated metal products **NISSAY KIKO CO., LTD.**  
The expert on precise welding on metal leaves and extremely thin plates from 0.03 mm to 1mm.

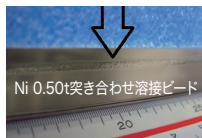


<http://www.nkw.co.jp>

株式会社ニッセイ機工

検索

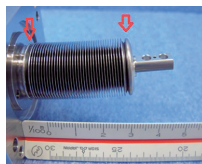
## 0.03 ミリから 1 ミリ程度の箔材料・極薄板材料の 精密溶接加工のエキスパート



・Ni 電鍍板突合せ溶接  
光学フィルム製造に使われる Ni スタ  
ンパを突合せ溶接して大板化、円筒  
化しています。ロールツーロール用に  
スリーブにご利用いただいています。



薄肉真空断熱容器 (0.2t)



ヘロース溶接

### ・真空断熱容器

薄肉溶接パイプを使用した真空断熱容器を製作しています。  
必要に応じた材質・板厚・径で製作できることが強みです。

### 箔・極薄板溶接、耐真空溶接で技術・ノウハウを50年蓄積

精密溶接のパイオニアをモットーに箔・極薄板溶接の受託溶接加工を行っています。マイクロプラズマ溶接法で、最薄0.03ミリから1ミリ程度の箔材料・極薄材料の溶接加工が弊社の強みです。ステンレス、チタン、ハステロイ、インコネルなどの素材でオーダーメイド溶接パイプ製作から機械加工品、真空装置の溶接まで実施しています。

また、ISOクラス1水準のオープンクリーンベンチ環境、ヘリウムリークテストによるリーク検査ができる作業環境で医療機器、極低温装置、加速器施設装置部品など耐真空製品の組み立てまで行っています。

### 超伝導・加速器・真空装置の薄肉気密製品を溶接から組立まで クライオスタッド容器

溶接パイプを使用しフランジ・蓋の気密溶接構造でクライオスタッド容器を製作しています。  
ベロース組立溶接

ベロースと金具・端管の溶接加工。キャンドモーター・マグネットカップリング用キャン製作とユニット組立。

### Ni 電鍍板突合せ溶接

Ni 電鍍製スタンパシートの突合せ溶接での大板化 弊社溶接パイプは特注サイズを単品から製作可能です。このパイプを応用した溶接を伴う組立加工が出来ることが弊社の特徴となります。

## 会社概要

所在地/〒658-0044 神戸市東灘区御影塚町 3-6-10

TEL .078-851-6680

◎創業 / 1972 年 ◎設立 / 1989 年 8 月 ◎資本金 / 1,000 万円  
◎従業員数 / 11 名(男性 7 名、女性 4 名)

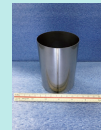


## TOPICS

溶接パイプ SUS304  
t0.6 φ70×100L

仕様 材質 : SUS304  
板厚 : t0.6  
外径 : φ70  
全長 : 100L

特徴  
SUS304  
の突合せ溶  
接



## MESSAGE

箔溶接、気密溶接は  
お任せください。

1972年の創業以来、半世紀にわたり培ってきた箔・極薄板溶接技術や薄肉溶接製品、真空装置部品などのノウハウを継承発展させて誠実・正直にお客様やニーズの課題解決に取り組んでまいります。



代表取締役社長 藤本 茂

金属製品製造業

【初回認定】1997年度  
【更新認定】2012年度  
製缶板金業